



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Доставка на ДМА:

- Обособена позиция 1 - Доставка на съоръжение за прахово боядисване - 1 бр.
- Обособена позиция 2- Доставка на роботизирана клетка за заваряване - 1 бр.

Настоящата методика се отнася за Обособена позиция 2

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2.Допълнителни технически характеристики – П 2	50 % (0,50)	100	Тдтх
4. Гаранционен срок – П 3	20 % (0,20)	100	Т г.с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = Т_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$



➤ „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 1.

Таблица №1 за показател П2

Технически параметри	Параметри	Точки
1 Роботизирана клетка за заваряване – Т дтх		
За роботизираната система:		
1.Работен обхват на работа минимум: 2012 мм	Налично Неналично	5 0
2.Свобода на въртене на 4та и бта ос - +-350 градуса	Налично Неналично	5 0
3. Наличие на операционна система Windows базирана(или еквивалент)	Налично Неналично	3 0
4. Наличие на джойстик за лесно управление и програмиране на нови движения, който да може да се използва не само за движение по X, Y и Z, или движение по оси, но и за директен контрол на движението на работа.	Налично Неналично	5 0
5. Наличие на контролен панел с чувствителен на докосване екран (touch screen), с възможност да управлява неограничен брой роботизирани системи. Контролният панел да е със собствена операционна система, независима от тази на работа, със собствен IP адрес	Налично Неналично	5 0
6. Контролният панел да е с възможност за бързо разкачане – без изключване или рестарт на работа.	Налично Неналично	5 0
7. Възможност за пълна синхронизация на въртящите оси с осите на работа	Налично Неналично	4 0
За заваръчния апарат:		
8. Избор на заваръчните параметри от един бутон на токоизточника	Налично Неналично	5 0
9. Персонален достъп до токоизточника на няколко нива, чрез карта	Налично Неналично	4 0
10. Извеждане на мин. допълнителни 5 бързи програми на дисплея	Налично Неналично	5 0



Финансирано от Европейския съюз

NextGenerationEU

11. RL контрол на заваръчен контур	Налично	4
	Неналично	0
12. Български на език за работа, час, дата, брояч на работните часове и общия брой часове на машината	Налично	5
	Неналично	0
13. Настройване на чувствителността при докосване на материала	Налично	4
	Неналично	0
14. Предпазни функции при липса на дъга	Налично	4
	Неналично	0
15. Свързване в мрежа посредством кабел, Wi – Fi, Bluetooth	Налично	4
	Неналично	0
16. Трансфер на данните за заваряване от машината към компютър в PDF формат	Налично	4
	Неналично	0
17. Заваръчен токоизточник с капацитет: 3-320 A	Налично	4
	Неналично	0
18. Заваръчен метод: MIG/MAG	Налично	4
	Неналично	0
19. Импулсно заваряване, CMT (Cold Metal Transfer) технология на заваряване	Налично	5
	Неналично	0
20. Памет за клиентски заваръчни програми: мин. 990 бр.	Налично	3
	Неналично	0
21. Заваръчният токоизточник да е оборудван с цветен сензорен дисплей с размер минимум 7"	Налично	4
	Неналично	0
22. 75% режим на работа - 320A/30 V	Налично	4
	Неналично	0
23. 100% режим на работа - 290A/28 V	Налично	5
	Неналично	0
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически характеристики” – Т дтх		100 точки

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P2 = T_{дтх} \times 0,50$, където:

- „0,50” е относителното тегло на показател Допълнителни технически характеристики

Показател 3 – “Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.



Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци /по-висок от 12 и не повече от 24 месеца/ – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дълъг гаранционен срок по следната формула:

$$T_{гс} = 100 \times \frac{G_n}{G_{max}}, \text{ където:}$$

- “100” е максималните точки по показателя;
- “G max” е най-дълъг гаранционен срок;
- “G n” е гаранционния срок на n- я участник.

Точките по третия показател на n-тия участник се получават по следната формула:

$$П_4 = T_{гс} \times 0.20, \text{ където :}$$

- “0.20” е относителното тегло на показателя.

Забележки:

1. Предложенията от кандидата гаранционен срок (изразен в месеци), трябва да е цяло число.

2. С цел да се избегне предлагане на необосновани и/или нереалистични срокове, възложителят изисква:

- минимална стойност на предложенията от кандидатите гаранционен срок – 12 месеца. Кандидати, предложени гаранционен срок под описаната минимална стойност ще бъдат отстранени от участие, поради неспазване на задължително изискване на възложителя.
- максимална стойност на предложенията от кандидатите гаранционен срок за целите на оценката – 24 месеца. Когато кандидат е предложил гаранционен срок по-дълъг от 24 месеца, за целите на оценката, гаранционният срок ще бъде приравнен към 24 месеца.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място. При получен равен брой точки, с предимство се класира кандидатът, предложил по-добри за показателя с най-голяма тежест в методиката. При равенство и в тези показатели се пристъпва към жребий.